

RO VER A16

CENTRO DE TRABALHO
COM CONTROLO NUMÉRICO

UM ÚNICO CENTRO DE TRABALHO PARA REALIZAR QUALQUER TIPO DE MECANIZAÇÃO



O MERCADO PEDE

uma mudança nos processos de produção que permita **aceitar o maior número possível de pedidos**. Tudo isto mantendo altos padrões de qualidade, personalização dos produtos fabricados e **prazos de entrega rápidos e garantidos**, para satisfazer as exigências dos arquitetos mais criativos.

A BIESSE FORNECE

soluções tecnológicas que valorizam e dão suporte à capacidade técnica e ao conhecimento dos processos e materiais. **Rover A 16** é o centro de trabalho com controlo numérico para a produção de móveis e, portas e janelas. Graças à variedade de tamanhos e composições, é ideal para pequenas e grandes marcenarias que trabalham com formatos fora do padrão ou para a produção padrão de pequenos lotes.



ROVER A 16

- PERSONALIZAÇÃO DA MÁQUINA CONFORME AS DIVERSAS EXIGÊNCIAS DE PRODUÇÃO
- ALTA QUALIDADE DE ACABAMENTO
- REDUÇÃO DO TEMPO DE INSTALAÇÃO
- POSSIBILIDADE DE TRABALHAR COM GRANDES FORMATOS
- A ALTA TECNOLOGIA SE TORNA ACESSÍVEL E INTUITIVA
- ALIMENTAÇÃO AUTOMÁTICA SEM A PRESENÇA DO OPERADOR

PERSONALIZAÇÃO DA MÁQUINA CONFORME AS DIVERSAS EXIGÊNCIAS DE PRODUÇÃO



Uma equipa especializada de engenheiros de vendas, capaz de interpretar as necessidades de produção e determinar a composição ideal da máquina.

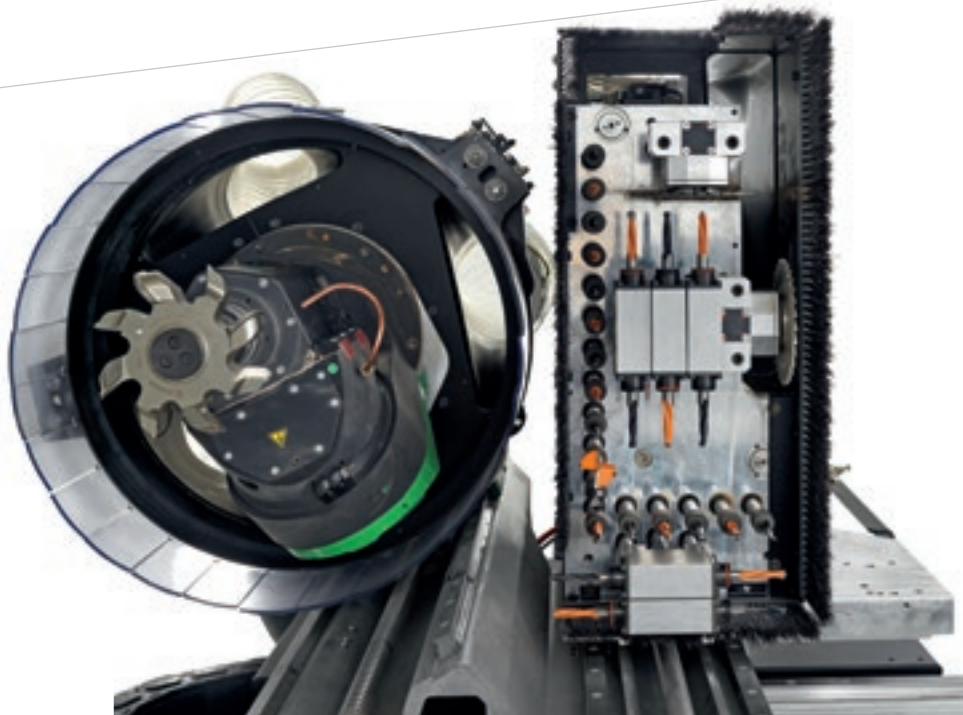
TECNOLOGIA DE 5 EIXOS INTERPOLANTES COM ROTAÇÃO CONTÍNUA



A **unidade operacional de 5 eixos**, tecnologicamente avançada, permite a mecanização de peças com formas complexas, garantindo qualidade e precisão.



ALTA QUALIDADE DE ACABAMENTO



A Biesse utiliza sempre os mesmos componentes de alto nível em todas as máquinas da gama Rover.



O novo eixo de furação BHZ 29 2L está equipado com lubrificação automática e refrigeração com líquido para garantir a máxima precisão.



Lubrificação automática da unidade de perfuração BHZ 29 2L.



Os eletromandris, os eixos de furação e os opcionais são projetados e realizados para a Biesse pela HSD, empresa líder mundial no setor de mecatrônica.

ALTA PRECISÃO E CONFIABILIDADE AO LONGO DO TEMPO

A bancada de trabalho da Biesse garante uma ótima retenção da peça e uma instalação fácil e rápida fácil e rápido.



Tornos Hyperclamp
com liberação rápida para bloqueios rígidos e precisos.



Tornos Uniclamp
com liberação rápida pneumática.



SA (Set Up Assistance)

A bancada de trabalho com posicionamento assistido sugere ao operador como posicionar o painel (indicando a posição das bancadas de trabalho e dos sistemas de bloqueio) e protege a área de trabalho contra colisões com a ferramenta.

O ATS (Advanced Table-Setting System) permite posicionar manualmente os sistemas de bloqueio de forma simples e rápida.



O EPS (Electronic Positioning System) permite reconfigurar automaticamente toda a área de trabalho rapidamente. Posiciona as bancadas e os carros através de motorizações independentes, sem ocupar, portanto, a unidade operacional. O posicionamento das bancadas e dos carros de uma área é feito em tempo "mascarado", enquanto a máquina trabalha em uma área oposta.

FPS (Feedback positioning system)

evolução do sistema EPS com a instalação de sensores lineares, que permitem conhecer em tempo real a posição dos carros, reduzindo o tempo necessário para posicioná-los.

Easy Zone

sistema de vácuo adicional usado para um bloqueio simples e rápido de vários elementos na máquina.



5 EIXOS



TECNOLOGIA PRÁTICA

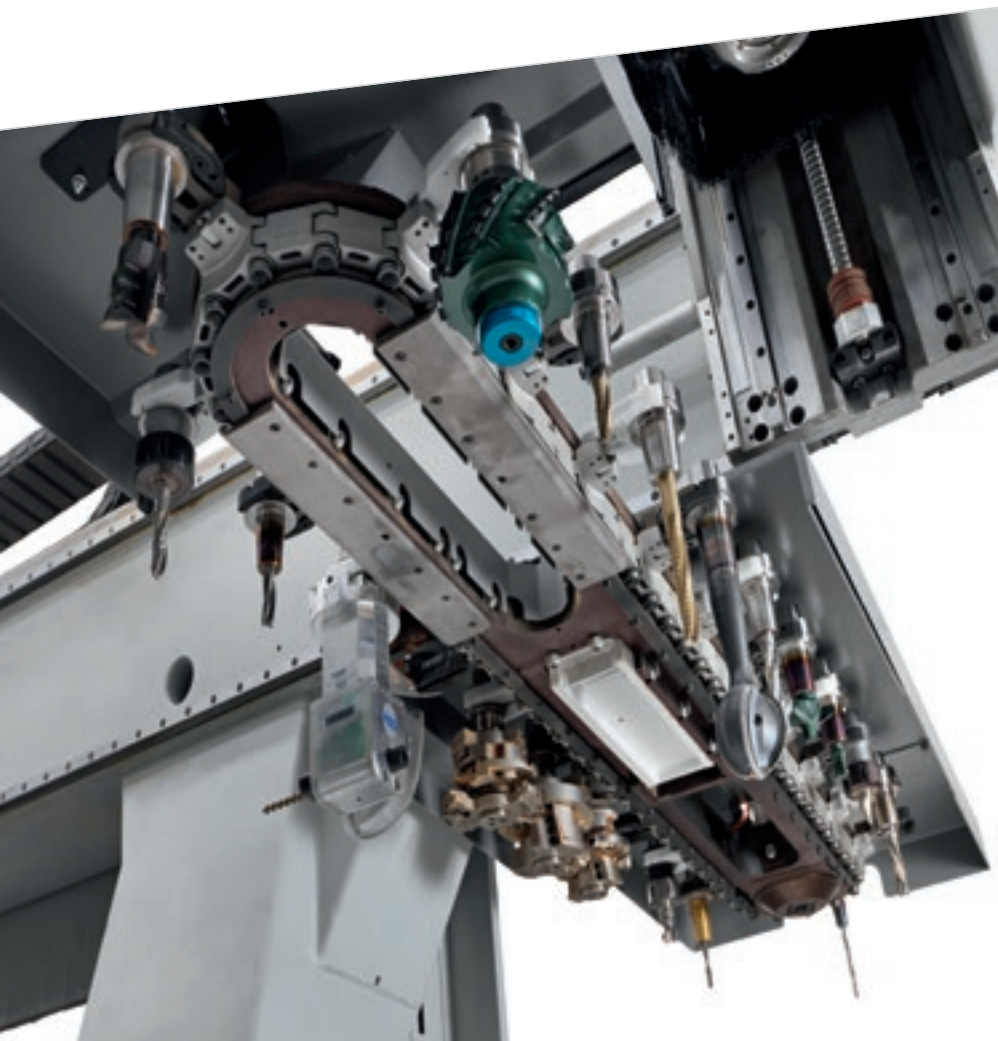
A alta tecnologia dos centros de trabalho mais vendidos no mundo atende as exigências dos profissionais do setor da madeira.

A unidade operacional com 5 eixos, equipada com eletromandril HSD de até 16,5 kW e rotação de 360° contínua nos eixos vertical e horizontal, permite a mecanização de peças com formas complexas, garantindo qualidade, precisão e total segurança ao longo do tempo.



REDUÇÃO DO TEMPO DE MONTAGEM

É possível posicionar na máquina até 45 opcionais ou ferramentas.



Ao passar de uma mecanização para outra, a intervenção do operador para o instalação ou montagem não é necessária graças ao alto número de ferramentas e opcionais presentes na máquina.



Acesso facilitado durante as operações de instalação graças à estrutura dianteira com abertura.

O **Pick Up** permite equipar os depósitos da máquina.

MÁXIMA LIMPEZA DO PRODUTO E DA FÁBRICA



Tapete motorizado
para a remoção de resíduos e aparas.



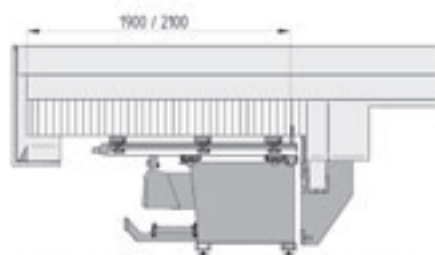
Deflector
(transportador de aparas) controlado
por controlo numérico.



Caixa de aspiração
regulável até 12 posições.

POSSIBILIDADE DE TRABALHAR COM GRANDES FORMATOS E ESPESSURAS

Com a estrutura aberta é possível carregar na máquina formatos padrão muito grandes (de até 2100 mm em y), permitindo evitar a fase de pré-corte ou realizar mecanizações diferentes da produção padrão.



Uma **vasta gama de tamanhos**, entre os quais escolher a máquina ideal para a mecanização de painéis de qualquer dimensão.

- ▾ Rover A 1632
- ▾ Rover A 1643
- ▾ Rover A 1659



Com Rover A, graças à passagem da peça equivalente a 245 mm, a fábrica pode aceitar pedidos para painéis de espessura maior.

CFT: DUAS MÁQUINAS EM UMA



Todas as funções e a qualidade de um verdadeiro pantógrafo de bancada são garantidas pela **CFT (Convertible Flat Table)**, que permite a mecanização de painéis finos, nesting e folding em uma única máquina com plano em barras.



MÁXIMA SEGURANÇA PARA O OPERADOR

Segurança e flexibilidade graças aos novos bumpers combinados com as fotocélulas sem o volume no pavimento com oscilação dinâmica.



As **plataformas sensíveis** permitem que a máquina trabalhe com velocidade máxima constante.



Proteções perimetrais com porta de acesso frontal.



Controlo remoto para o controlo direto e imediato por parte do operador.



Faixas laterais para a proteção do grupo operador, móveis para trabalhar com a máxima velocidade com total segurança.

VISIBILIDADE MÁXIMA DO GRUPO OPERADOR PARA TRABALHAR COM SEGURANÇA TOTAL

Banda LED de 5 cores que indica o estado da máquina em tempo real e permite o controlo do estado da máquina pelo operador a qualquer momento.



A TECNOLOGIA MAIS AVANÇADA AO SEU ALCANCE

bTouch é um opcional, que pode ser adquirido também no pós-venda, para melhorar as funções e o uso da tecnologia à disposição.



bTouch é a nova tela de toque de 21,5" que permite executar todas as funções realizadas pelo mouse e pelo teclado, garantindo uma interatividade direta entre o usuário e o dispositivo.

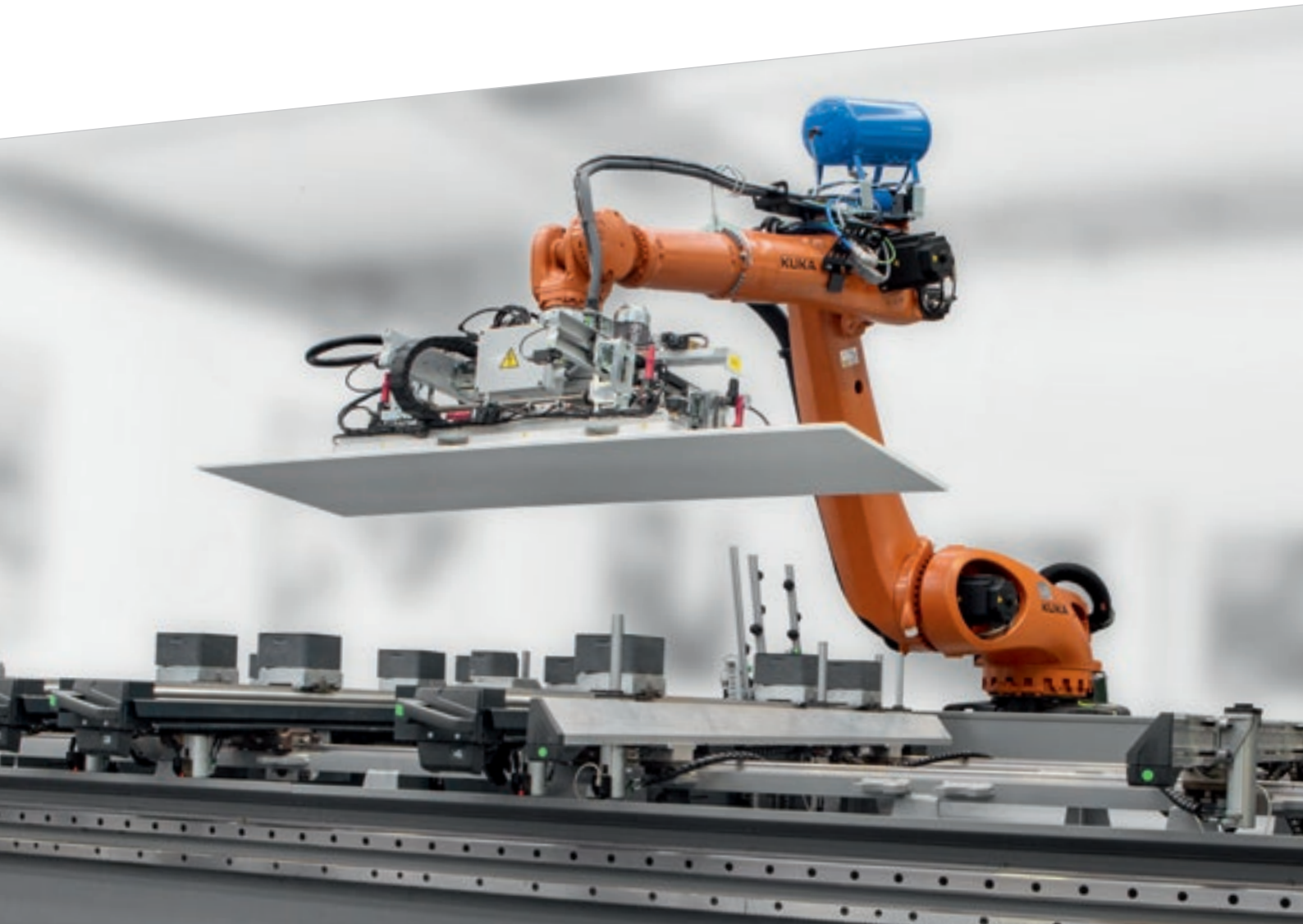
Perfeitamente integrada com a interface da B_SUITE 3.0 (e sucessivas), otimizada para o uso em no ecrã de toque, permite utilizar da melhor maneira e com a máxima simplicidade as funções dos softwares da Biesse instalados na máquina.

A tela tem uma resolução máxima de 1920 x 1080 (Full HD) a 60 Hz.

Em especial pode:

- ✔ Criar qualquer programa CAD (incluindo paramétrico), incluindo geometrias e processamentos
- ✔ Ampliar, mover e girar os objetos (peça, CNC, ferramentas, etc.) presentes na área CAD/CAM
- ✔ Equipar os armazéns simplesmente arrastando as ferramentas para o alojamento designado
- ✔ Preparar a máquina para o posicionamento correto da peça (Configuração da Máquina) movendo as mesas e carros na posição desejada
- ✔ Enviar um programa da lista, modificar seus parâmetros e enviá-lo ao CNC para o posterior processamento
- ✔ Gerenciar todos os comandos presentes no soft-console

PRODUÇÃO AUTOMÁTICA E INTERLIGADA



A Rover A é perfeitamente integrável em linha com o Robot (ROS) e os sistemas de carga e descarga. Os ROS (soluções robóticas) garantem um aumento decisivo na produção e total confiabilidade seja no processo de produção, que nas operações de carga/descarga, mesmo em um contexto mais amplo de automação industrial.

AUMENTO DA PRODUTIVIDADE E REDUÇÃO DOS CUSTOS DE PRODUÇÃO, GRAÇAS A:

- ✔ Possibilidade de trabalhar em estação dupla, com carga e descarga da peça, em tempo mascarado
- ✔ Redução do tempo de trabalho para o técnico operador
- ✔ Simplificação do trabalho para o técnico operador
- ✔ Processamentos sem a presença de supervisor e sem limite de tempo, 24h por dia, 7 dias na semana

IDENTITY

DESIGN FUNCIONAL

Uma estética inovadora e essencial caracteriza a identidade peculiar da Biesse.

A porta de proteção de policarbonato transparente blindada foi projetada para garantir a máxima visibilidade ao operador. É equipada com led de cinco cores que indica o estado da máquina, permitindo monitorizar facilmente as fases da mecanização com total segurança.

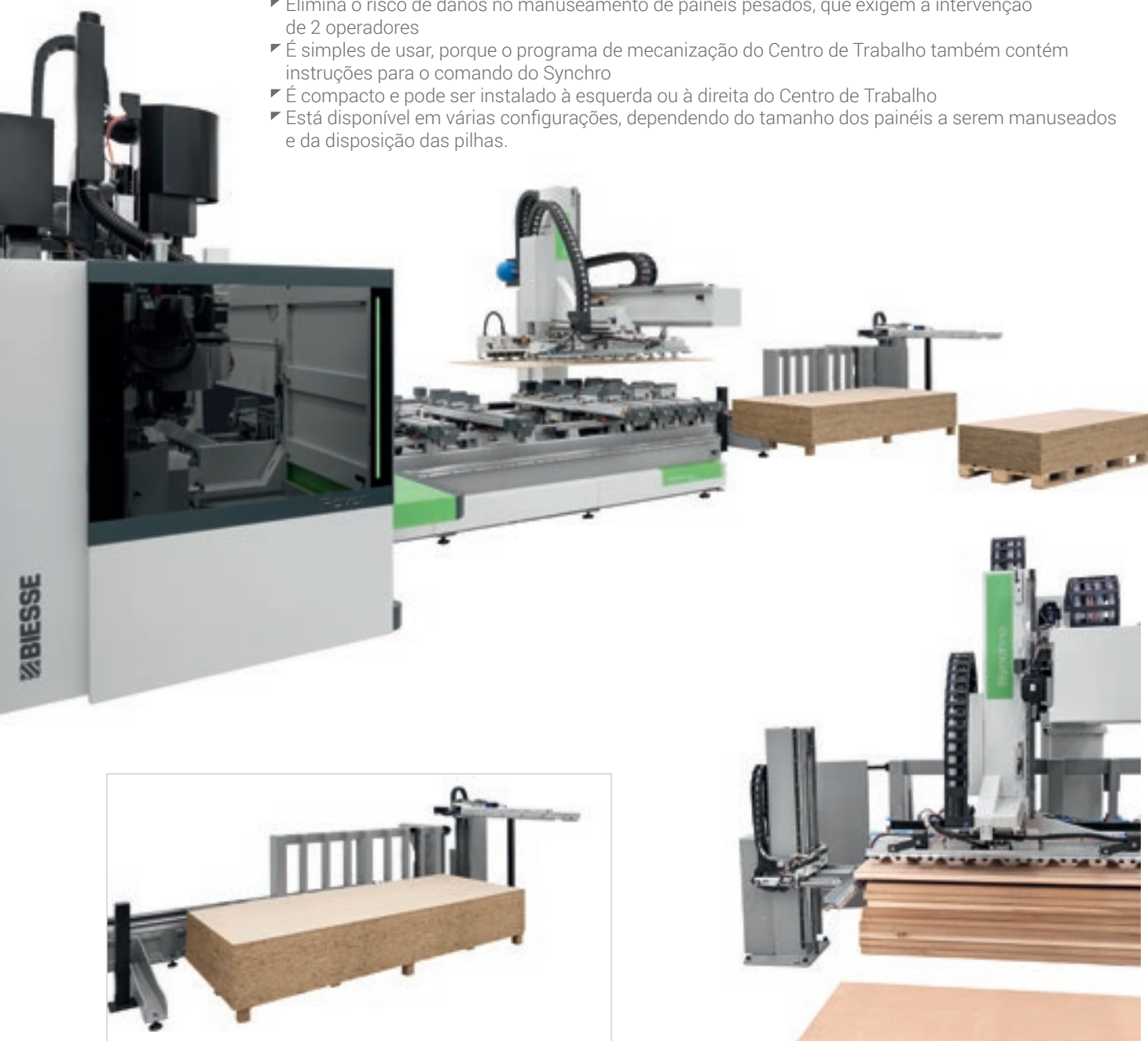


ROVER

SOLUÇÕES DE CARGA E DESCARGA

O Synchro é um dispositivo de carga/descarga que transforma o Centro de Trabalho Rover em uma célula automática, para produzir autonomamente uma pilha de painéis sem a necessidade do operador.

- ▶ Elimina o risco de danos no manuseamento de painéis pesados, que exigem a intervenção de 2 operadores
- ▶ É simples de usar, porque o programa de mecanização do Centro de Trabalho também contém instruções para o comando do Synchro
- ▶ É compacto e pode ser instalado à esquerda ou à direita do Centro de Trabalho
- ▶ Está disponível em várias configurações, dependendo do tamanho dos painéis a serem manuseados e da disposição das pilhas.



Destacador mecânico

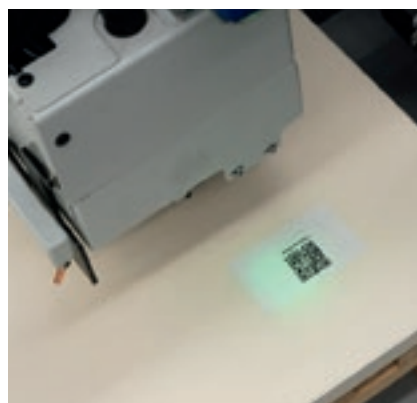
Aumenta a confiabilidade e a repetibilidade do ciclo de funcionamento automático da célula, compensando o desalinhamento dos painéis que compõem a pilha. É composto por um batente móvel central ou lateral equipado com sopradores para permitir a separação dos painéis que constituem a pilha.

Célula automatizada para a mecanização de um lote de painéis ou portas.

Synchro pode mecanizar pilhas de painéis com dimensões diferentes graças ao dispositivo para a referência da pilha e ao ciclo de alinhamento prévio do painel, realizado em tempo “mascarado” enquanto o centro de trabalho Rover executa a mecanização do painel anterior.

Dispositivo de tomada do painel com posicionamento automático das barras porta-ventosas segundo as dimensões do painel a tomar:

- ✔ Não é necessária a intervenção do operador para acrescentar ou remover barras porta-ventosas
- ✔ Tempos de parada para a troca do formato fortemente reduzidos
- ✔ Redução dos riscos de impacto causados por operações de instalação erradas
- ✔ Disponível em modo multiáreas com ativação discretizada das ventosas
- ✔ As ventosas podem ser configuradas com sopro interno para lidar com materiais respiráveis

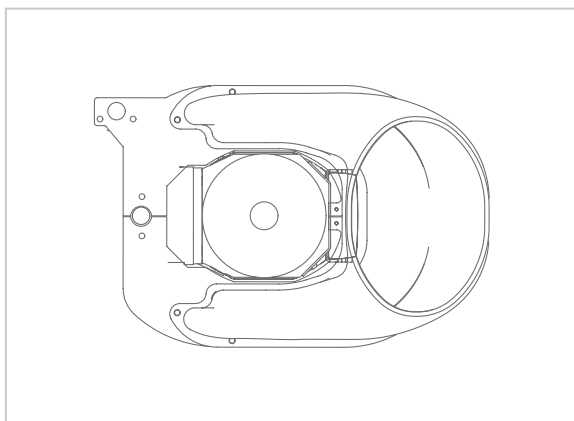


Estão disponíveis dois tipos de leitor de código de barras para a leitura dos códigos de barras seja na face superior que lateral do painel através dos quais é possível carregar na lista o programa de processamento correto, evitando erros por parte do operador.

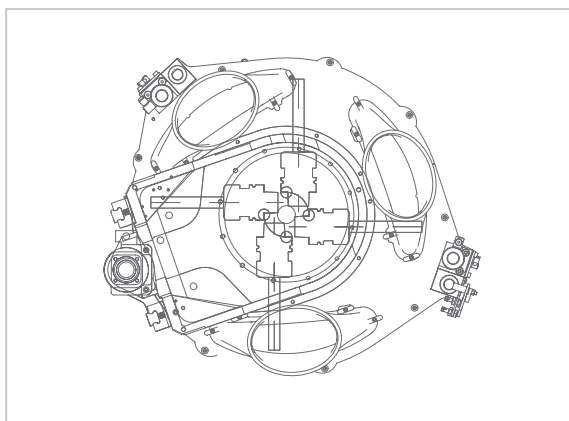
Configuração específica para a carga/descarga simultânea de 2 painéis, para maximizar a produtividade do Centro de Trabalho:

- ✔ 0 operadores
- ✔ 1 programa de mecanização
- ✔ 2 painéis

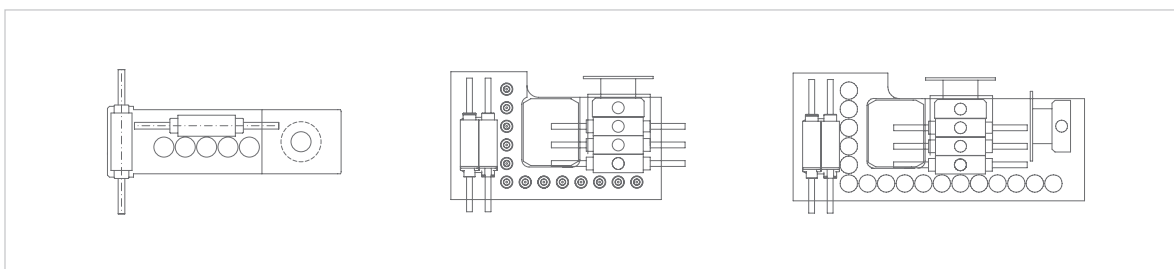
COMPOSIÇÃO DO GRUPO OPERADOR



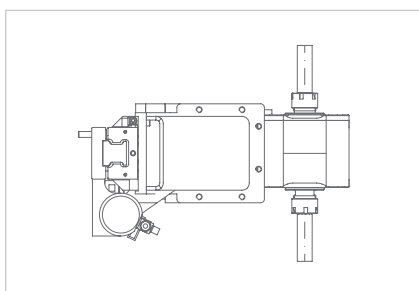
Unidade de fresagem com 4 eixos, potência de até 19,2 kW, com refrigeração arrefecimento por ar ou líquido.



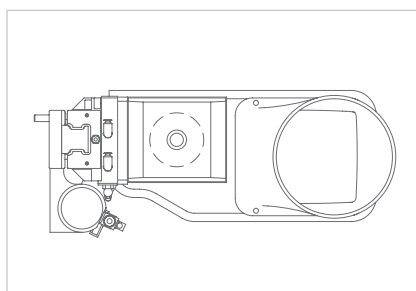
Unidade de fresagem com 5 eixos, potência de até 16,5 kW.



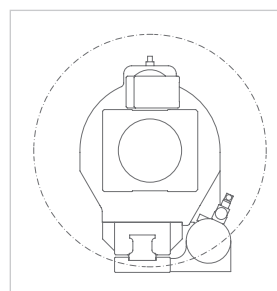
Eixos de furação disponíveis com entre 9 e 29 posições: BHZ 9 -BHZ 24 L -BHZ 29 2L.



Unidade de fresagem horizontal com 2 saídas.



Unidade de fresagem vertical de 6 kW.



Multifuncional com rotação de 360°.

OPCIONAIS PARA EXECUTAR QUALQUER TIPO DE MECANIZAÇÃO



MELHOR ACABAMENTO, MAIOR PRODUTIVIDADE



Motor horizontal com 1 ou 2 saídas para fendas em portas e janelas e mecanizações horizontais.



Motor vertical fixo para mecanizações complementares de fresagem (abertura, corte de juntas, etc.).

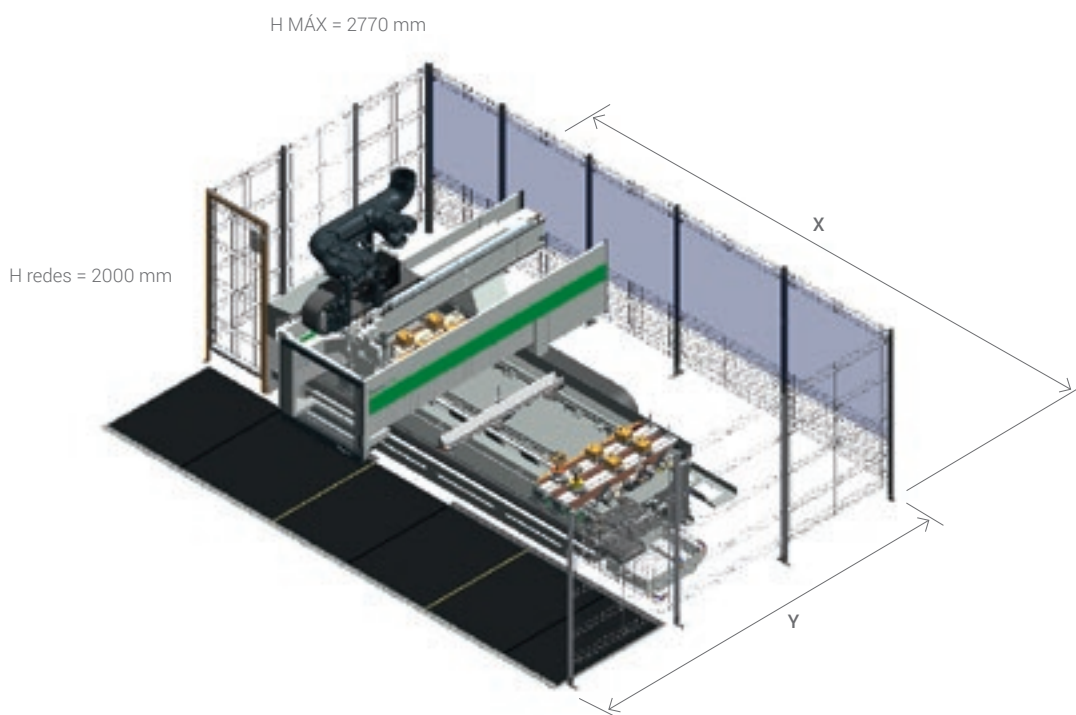


O grupo multifuncional, com posicionamento contínuo em 360° controlado por CN, pode receber adicionais para a execução de mecanizações específicas (fenda para ferragens, alojamento para dobradiças, perfuração horizontal profunda, mecanização de topo, etc.).



O sensor em cruz permite detectar com a máxima precisão as dimensões do painel.

DADOS TÉCNICOS



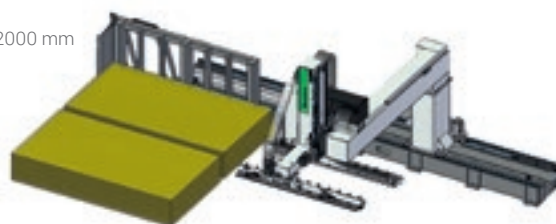
CAMPOS DE TRABALHO

		X	Y	Z
Rover A 1632	mm	3280	1620	245
Rover A 1643	mm	4320	1620	245
Rover A 1659	mm	5920	1620	245

CAMPOS DE TRABALHO SYNCHRO

Comprimento (mín/máx)	mm	400/3200 *
Largura (mín/máx)	mm	200/2200 *
Espessura (mín/máx)	mm	8/150
Peso (1 painel/2 painéis)	kg	150/75
Altura útil da pilha	mm	1000
Altura da pilha a partir do chão (incluído Europallet 145 mm)	mm	1145

H MÁX = 2970 mm
H redes = 2000 mm



(*) os valores Mín. e Máx. podem variar dependendo das configurações do Synchro e do Centro de Trabalho Rover ao qual o Synchro está associado.

VOLUMES

		Painel carregável	X CE fotocélulas + bumper	Y CE fotocélulas + bumper
Rover A 1632	mm	2100	7050	5034
Rover A 1643	mm	2100	8080	5034
Rover A 1659	mm	2100	9684	5034

		Painel carregável	X CE tapetes	Y CE tapetes
Rover A 1632	mm	1900	6445	4674
Rover A 1632	mm	2100	6445	4874
Rover A 1643	mm	1900	7465	4674
Rover A 1643	mm	2100	7465	4874
Rover A 1659	mm	1900	9111	4674
Rover A 1659	mm	2100	9111	4874

Velocidade dos eixos X/Y/Z	m/min	80/60/20 (30, em 5 eixos)
Velocidade vetorial	m/min	100

Dados técnicos e ilustrações não são vinculantes. Algumas fotos podem reproduzir as máquinas com todos os opcionais. A Biesse Spa se reserva o direito de efetuar eventuais alterações sem aviso prévio.

O correto nível de pressão sonora, da posição do operador é de: LP = 78 dB (A), durante a perfuração. LP = 78,5 dB (A), durante a fresagem. O nível de potência acústica é de: LWA = 93,5 dB, durante a perfuração. LWA = 95,5 dB, durante a fresagem. Fator de incerteza K = 4 dB.

A medição foi efetuada respeitando a norma UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202, UNI EN 848-3 e alterações posteriores. Os valores de ruído indicados representam os níveis de emissão e não necessariamente os níveis seguros de operação. Apesar de existir uma relação entre os níveis de emissão e os níveis de exposição, esta relação não pode ser utilizada de modo confiável para estabelecer se são ou não necessárias maiores precauções. Os fatores que determinam o nível de exposição ao qual os operadores estão sujeitos incluem a duração da exposição, as características do local de trabalho, outras fontes de pó e ruído, etc., ou seja, o número de máquinas e de outros processos adjacentes. De qualquer forma, estas informações permitem que o utilizador da máquina efetue uma melhor avaliação do perigo e do risco.

A ALTA TECNOLOGIA TORNA-SE ACESSÍVEL E INTUITIVA



O B_SOLID É UM SOFTWARE CAD CAM 3D QUE PERMITE, EM UMA ÚNICA PLATAFORMA, EXECUTAR TODOS OS TIPOS DE MECANIZAÇÕES GRAÇAS AOS MÓDULOS VERTICAIS PROJETADOS PARA PROCESSOS DE PRODUÇÃO ESPECÍFICOS.

- Projeto com poucos cliques.
- Simulação da mecanização para ter uma visualização prévia da peça e servir de guia na sua produção.
- Realização prévia da peça em uma máquina virtual, prevenindo colisões e equipando a máquina da melhor forma.
- Simulação da mecanização com cálculo do tempo de execução.



GERENCIAR A PRODUÇÃO DE FORMA SIMPLES E IMEDIATA



SmartConnection uma solução baseada na web que pode ser usada a partir de qualquer dispositivo.



SMARTCONNECTION É UM SOFTWARE PARA A GESTÃO DE PEDIDOS NA EMPRESA, DESDE SUA GERAÇÃO ATÉ O PLANEJAMENTO DO CALENDÁRIO E A PRODUÇÃO REAL, EM ALGUMAS ETAPAS SIMPLES E INTUITIVAS.

GRAÇAS AO SMARTCONNECTION É POSSÍVEL CONECTAR AS MÁQUINAS DO LOCAL DE PRODUÇÃO, TRANSFORMANDO A EMPRESA EM UMA FÁBRICA 4.0

GERENCIA O PEDIDO



PROGRAMA

SMART CONNECTION

Powered by Retuner



PLANEJA O CALENDÁRIO

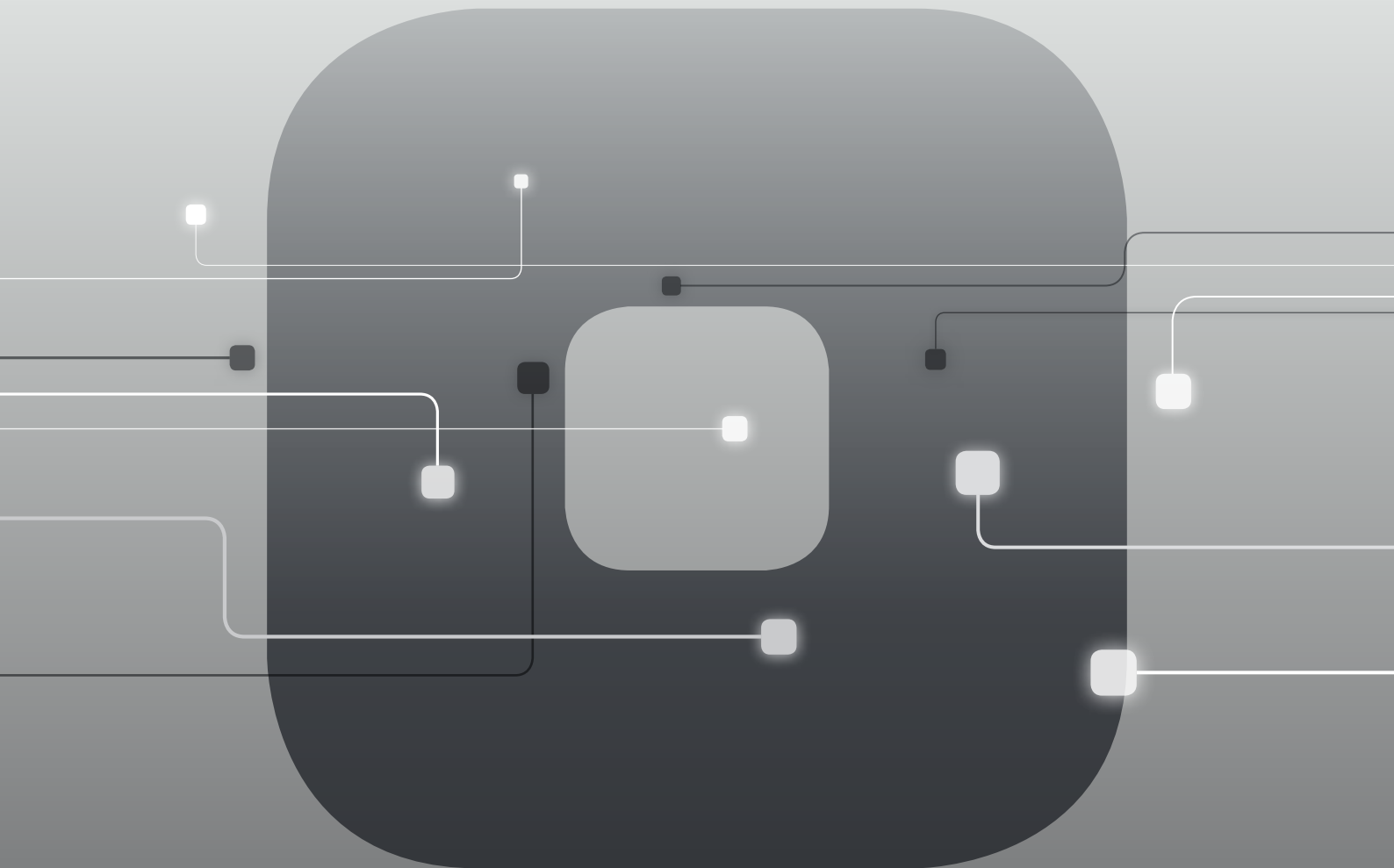
TRABALHA



A Biesse está ampliando a SmartConnection em todas as áreas geográficas.
Para verificar a disponibilidade em seu País, entre em contato com seu representante de vendas.

SOPHIA

MAIS VALORIZAÇÃO DAS MÁQUINAS



Sophia é a plataforma IoT da Biesse que habilita os seus clientes para uma vasta gama de serviços, para simplificar e racionalizar a gestão do trabalho.

Permite enviar, em tempo real, informações e dados sobre as tecnologias em uso para otimizar o desempenho e a produtividade das máquinas e dos sistemas.

- **10% DE REDUÇÃO DOS CUSTOS**
- **10% DE AUMENTO DA PRODUTIVIDADE**

- **50% DE REDUÇÃO DO TEMPO DE MÁQUINA PARADA**
- **80% DE REDUÇÃO DO TEMPO PARA O DIAGNÓSTICO DE UM PROBLEMA**

SOPHIA LEVA A INTERAÇÃO ENTRE CLIENTE E SERVIÇOS A UM NÍVEL SUPERIOR.

iOT
SOPHIA

IoT SOPHIA oferece a máxima visibilidade dos rendimentos específicos das máquinas através do diagnóstico remoto, da análise das paragens da máquina e da prevenção de falhas. O serviço inclui a conexão contínua com o centro de controlo, a possibilidade de chamada integrada no aplicativo cliente, com gestão prioritária dos avisos, e uma consulta de diagnóstico e desempenho durante o período de garantia. Com a plataforma SOPHIA, o cliente recebe uma assistência técnica prioritária.

PARTS
SOPHIA

A PARTS SOPHIA é a nova ferramenta fácil, intuitiva e personalizada para encomendar as Peças de Reposição da Biesse. O portal oferece aos Clientes, Revendedores e Filiais a oportunidade de navegar em uma conta personalizada, consultar a documentação, sempre atualizada das máquinas compradas, criar um carrinho de compra das peças de reposição, com indicação, em tempo real, da disponibilidade no depósito e a respectiva lista de preços, além de poder monitorar o andamento da encomenda.

 **Biesse**

Em colaboração com **accenture**

CUSTOMER CARE É O NOSSO MODO DE ESTAR

SERVICES é uma nova experiência para os nossos clientes, para oferecer um novo valor composto não só pela excelente tecnologia mas por uma conexão cada vez mais direta com a empresa, as profissões que a compõem e a experiência que a caracteriza.



DIAGNÓSTICO AVANÇADO

Canais digitais para interação remota on line 24/7. Sempre prontos a intervir no local 7/7.



REDE WORLDWIDE

39 filiais, mais de 300 agentes e revendedores certificados em 120 países e lojas de peças de substituição na América, Europa e Far East.



PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO JÁ DISPONÍVEIS

Identificação, envio e entrega de peças de substituição para todas as finalidades.



OFERTA FORMAÇÃO AVANÇADA

Vários módulos de formação no local, online e em aula para percursos de crescimento personalizados.



SERVIÇOS DE VALOR

Uma ampla gama de serviços e software para a melhoria contínua do desempenho dos nossos clientes.

EXCELÊNCIA NO NÍVEL DE SERVIÇO

+550

TÉCNICOS NO MUNDO ALTAMENTE ESPECIALIZADOS, PREPARADOS PARA AUXILIAR OS CLIENTES EM TODAS AS NECESSIDADES

90%

DE CASOS POR PARAGEM DE MÁQUINA, COM TEMPO DE RESPOSTA NO PRAZO DE 1 HORA

+100

ESPECIALISTAS EM CONTACTO DIRETO POR VIA REMOTA E TELESERVICE

92%

DE ENCOMENDAS DE PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO POR PARAGEM DE MÁQUINA PROCESSADAS EM 24 HORAS

+50.000

ARTIGOS EM STOCK NAS LOJAS DE PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO

+5.000

VISITAS DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA

80%

DE PEDIDOS DE APOIO CONCRETIZADOS ON-LINE

96%

DE ENCOMENDAS DE PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO PROCESSADAS NA DATA PREVISTA DE ENTREGA

88%

DE CASOS RESOLVIDOS COM A PRIMEIRA INTERVENÇÃO NO LOCAL

MADE WITH BIESSE

AS TECNOLOGIAS DO GRUPO BIESSE ACOMPANHAM A FORÇA INOVADORA E OS PROCESSOS DE QUALIDADE TOTAL DA LAGO

No cenário repleto do design doméstico, a Lago afirma a própria identidade de marca emergente, através dos produtos inspiradores e uma filosofia corporativa que abraça a interação entre negócio e arte, unidos à pesquisa para um desenvolvimento sustentável.

“Realizamos uma série de projetos, ou melhor de conceitos - explica Daniele Lago - que fez surgir a Lago contemporânea: nós concebemos o design como uma visão cultural de todo o conjunto do negócio, e não só de cada produto”.

A flexibilidade é a palavra chave na Lago - declara Carlo Bertacco, responsável

pela produção. Começamos a introduzir o conceito de processamento somente para os pedidos fechados, isso permitiu diminuir a necessidade de espaço, esvaziando a fábrica desde o princípio”.

As máquinas que compramos - descreve ainda Bertacco - são belíssimos sistemas, um investimento relacionado ao que oferecem, e representam uma escolha da filosofia de produção. Estamos a falar de certo volume de produção com a qualidade Lago e da personalização o mais tarde possível quando solicitada pelo cliente, em resumo, são os princípios da lean production”.

Fonte:

*IDM Industria del Mobile
Lago, nosso cliente desde 1999, é uma das
marcas de móveis para interiores de mais
prestígio do design italiano no mundo.*



Empresa fundada
na Itália, nativa
internacional.

Somos uma empresa internacional que fabrica linhas de produção e máquinas integradas para o processamento de madeira, vidro, pedra, plástico, materiais compósitos e o que resulta desse processo.

Graças à nossa competência sólida, ampliada por uma rede mundial em constante crescimento, apoiamos a evolução do seu negócio - dando asas à sua imaginação.

Mestre de materiais, desde 1969.

Simplificamos o
seu processo de
fabricação para
maximizar o
potencial de
todos os
materiais.



Junte-se
ao mundo Biesse.

biesse.com



